Bedienungsanleitung

Dangerous Power G4

Deutsche Übersetzung

-

Inhaltsverzeichnis

1+2 Wichtige Sicherheitshinweise und Richtlinien

3 Funktionen

4 Wissenswertes über Ihre G4 / G4 Teileliste

5 Innenleben des Regulators / Druckluftzufuhr Teileliste

6 G4 Bolzen System / Was Sie zum Starten benötigen / Laufkondom

7 Installation der Batterie / Anbringen eines Hoppers

8 Anschließen vom Druckluftschlauch / Anbringen der Druckluftflasche

9 Geschwindigkeitsanpassung / Abzug Einstellen

10 Abzug Einstellen

11-13 Board / Programmierung Ihrer G4

14 Pflege und Wartung

15 Reinigung des Sensors und des Break beam Sensor Systems

16 Reinigung des Sensors / Reinigen der Kugelrasten

17 Reinigen der Kugelrasten / Bedienung des Druckregulators (OPR) Demontage und Wartung

18 Bedienung des Druckregulators (OPR) Demontage und Wartung

19 Demontage und Wartung vom DUMP Ventilbolzen und DUMP Ventilstecker

20 Trennung des Abzugs vom Rahmen

21+22 Magnetventil Wartung / Entfernen des Abzugs vom Rahmen

23+24 RAPS ™ FLIP Hebel ASA
Ausbau und Wartung

-

25+26 Fehlerbehebung

WARNUNG
Wichtige Sicherheitshinweise und Richtlinien!

1. Die DP G4 ist kein Spielzeug. Behandeln Sie die G4 mit der gleichen Respekt und Fürsorge wie eine Schusswaffe.
2. Für Nachlässigkeit, Missbrauch und Fehler haften Sie. Bei nicht beachten der Warnungen und Richtlinien in dieser Bedienungsanleitung kann es zu Sachschäden,
Verletzungen oder Tod führen. Der Benutzer trägt alle Risiken im Zusammenhang mit der Anwendung der DP G4.
3. Achten Sie immer darauf, dass angemessene Schutzausrüstung (Augen, Gesicht, Ohren und Kopfschutz) gemäß
ASTM- Standard F1776 (USA) oder CE (Europa)
jeder Zeit getragen werden muss, wenn mit Paintballs gespielt wird.
4. Für Personen unter 18 Jahren ist der Umgang mit der G4 verboten
5. Beachten Sie alle lokalen und nationalen Gesetze Regeln und Vorschriften.
6. Die G4 sollte nur auf einem erlaubten Paintball-Feld wo Sicherheitsvorschriften und
Richtlinien streng durchgesetzt werden!
7. Verwenden Sie nur Druckluft oder Stickstoff. NICHT CO2!
8. Verwenden Sie nur hochwertige, .68 Kaliber Paintballs.
9. Richten Sie Ihre G4 nie auf ein unbeabsichtigtes Ziel.
10. Behandeln Sie Ihre G4 immer als ob sei sie geladen.
11. Halten Sie Ihr G4 ausgeschaltet bis zur Verwendung.
12. Messen Sie immer die Geschwindigkeit der Paintballs aus Ihrer G4 mit einem geeigneten Chronograph vor jedem Spiel.
13. Schauen Sie niemals in den Lauf oder Verschluss Bereich der die G4 ohne zunächst sicherzustellen, dass der Marker ausgeschaltet oder ohne Luft ist.

HINWEIS- Siehe Hinweis auf Seite 3 FÜR Richtlinien auf Entfernen restlicher Luft aus dem MARKER.

WARNUNG
Wichtige Sicherheitshinweise und Richtlinien!

14. Stecken Sie keine Körperteile oder Fremdkörper in den Lauf oder Einfüllstutzen.
15. Verwenden Sie immer ein Laufkondom, wenn Sie nicht auf dem Spielfeld sind. Dies Gewährleistet die Sicherheit von Ihnen selbst und den Menschen in Ihrer Umgebung!
16. Lassen Sie die G4 niemals unter Druck in Berührung (Lauf) mit Ihrem Körper kommen. Dies kann zu Ernsthaften Schäden, Verletzungen oder Tod führen.
17. Wenn die G4 nicht gebraucht wird, immer ausschalten.
18. Paintballs aus dem Hopper der G4 entfernen wenn sie nicht in gebrauch ist.
19. Denken Sie immer daran, die Luft von der G4 zu nehmen, bevor Sie Wartungs- oder
Service arbeiten vornehmen!
20. Bei Lagerung oder Transport, immer die Luft von der G4 nehmen

HINWEIS:
Beim ausschalten des Markers wird NICHT
Automatisch die Luft entfernen Zum sicheren entfernen der Restluft, gehen Sie bitte wie folgt vor:
A. Entfernen des Hoppers und die Paintballs von Marker.
B. Schalten Sie den Marker aus.
C. Marker in eine sichere Richtung legen.
D. Hebel an der Gasflasche öffnen um das Restgas zu entfernen.

21. Bewahren Sie Ihre G4 an einem sicheren Ort auf.
22. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig auf. Bei einem Weiterverkauf, muss dieses Handbuch dem Marker begleiten werden.
23. Wenn Sie Zweifel haben, Kontaktieren Sie Ihren Händler oder DP Engineering Customer Service.

Funktionen

Innovatives und effizientes O-Ring- less- Bolzen- System.,
2. Extrem leichter Körpers (1,79 kg mit Tonnengewölbe, patentierte RAPS ASA Klemm feedneck und Batterie).
3. Erhöhte Lufteffizienz.
4. Hohe Präzision leichtes 3-D gefrästes Aluminiumgehäuse
5. Voll programmierbares Mikroschalter Bord.
6. 4 Wege einstellbarer magnetische Auslöser.
7. Patentiertes Low Profile Klemm feedneck.
8. Patentierte Flip Hebel Rapid Air Druckbeaufschlagungs System (RAPS) ASA.



Wissenswertes über Ihre G4

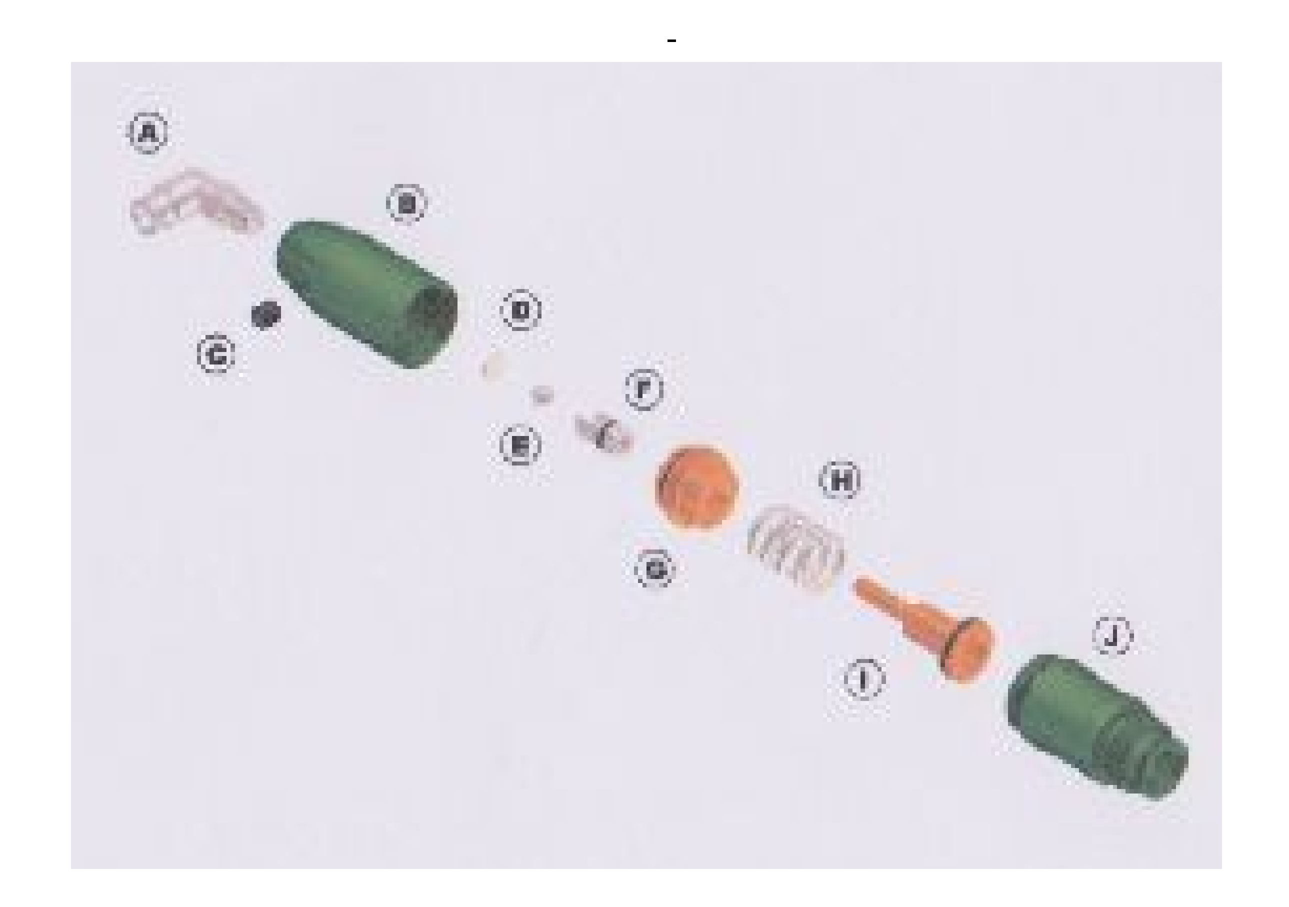
Ihr G4 ist ein hoch entwickeltes Stück Technik, für überlegene Leistung mit Bedienkomfort und geringe Wartung ausgelegt.
Für maximalen Genuss und die Sicherheit beim Umgang mit dem G4, nehmen Sie sich Zeit, um sich mit ihr vertraut zu machen
Bedienung, Steuerung, programmierbare Funktionen, Pflege- und Wartungsanleitungen finden Sie in dieser Bedienungsanleitung.



G4 Teileliste

A. Low-Rise Spannen Feedneck
B. G4 Gehäuse
C. Kipper Valve Bolzen
D. Kipper Ventilstecker
E. Zwei-Wege-Magnetventil
F. OPR (Operating Druck Regulator)
G. Macro-line Kniestück
H. G4 Abzug Gestell
I. Abzug Entfernung Schraube
J. Abzug Einstellschrauben
K. Abzug
L. Abzugsbügel
M. Ein-/Aus-Taste
N. Schmetterling Griff Gummi
O. Griff Schraube
P. RAPSTM (Rapid Luft Druckbeaufschlagungs System) ASA
Q. Karosserie / RahmenAnschluss Schraube # 1
R. Karosserie / RahmenAnschluss Schraube # 2

Innenleben des Regulators



Druckluftzufuhr Teileliste

A. Macro-line Kniestück

B. Druckluftzufuhr Gehäuseunterteil

C. Regulator Einstellschraube

D. Kugel Dichtung

E. Stahlkugel

F. Druck Dichtung

G. Kolbendichtung

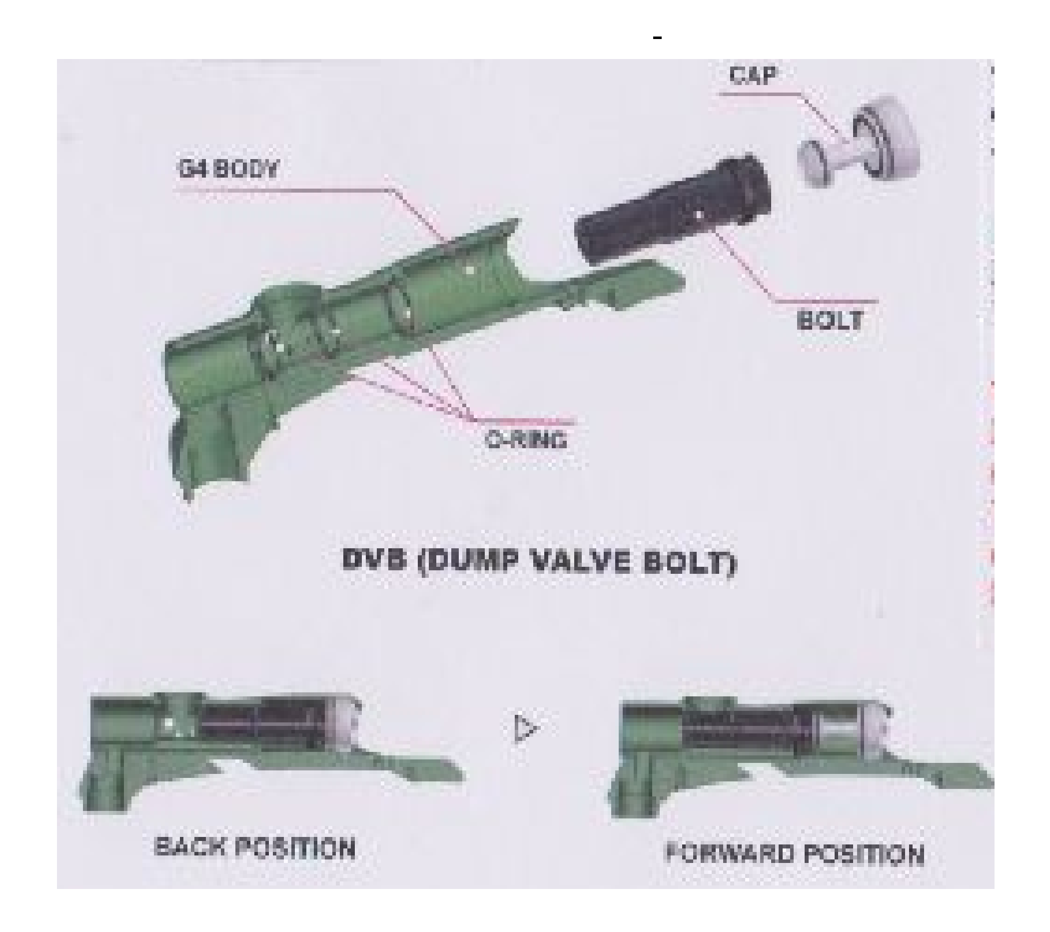
H. Regulator Feder

I. Regulator Kolben

J. Betriebs Druckminderer

G4 Bolzen System

-



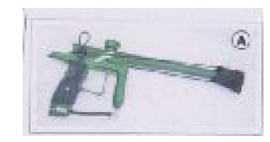
Was Sie zum Starten benötigen

• Eine 9V-Batterie. Achten Sie darauf, dass die Batterie frisch und von einem renommierten Hersteller ist.
• Paintball Ladevorrichtung/Hopper. (Empfohlene minimale Belastung in Höhe von 25 BPS)
• 0,68 Kaliber Paintballs. Verwenden Sie immer frische, qualitativ hochwertige Paints , mit dem richtigen Durchmesser für beste Ergebnisse.
• Nur Zugelassene Lufttanks Verwend verwenden!

Laufkondom

Legen Sie immer das Laufkondom über den Lauf wenn Sie nicht im Spielbetrieb sind! (siehe Bild A)

WARNUNG
Immer das mitgelieferte Laufkondom
über den lauf stecken (bei Nicht Spielbetrieb)
VERWENDUNG NUR AUF GENEHMIGTEN GEBIETEN.
Damit helfen Sie der Sicherheit von Ihnen und Menschen in



IhrerUmgebung.

-

Installation der Batterie

• Entfernen Sie vorsichtig die 2 Sechskantschrauben (3 / 32 ") Auf der linken Seite. (Siehe Abb. A)
• Suchen Sie den Akku Gurt und legen die 9V-Batterie an den Anschluss-Pad. Keine Gewalt anwenden! (Siehe Abb. B)
• Setzen Sie die Batterie wie Abbildung C zeigt in den Griffrahmen ein, schrauben Sie das Griffstück mit den Schrauben wieder an den Rahmen. Nicht zu fest anziehen!



Anbringen eines Paintballladers (Hopper)

Anbringen eines PAINTBALL LADERS/Hoppers
• Öffnen Sie die Spanner am feedneck. (Siehe Abb. A)
• Lösen der Rändelschraube mit der Hand gegen den Uhrzeigersinn. (Siehe Abb. B)
• Legen Sie das Zuleitungsrohr des Hoppers in den feedneck!
• Schließen Sie den Spanner. Hopper muss passgenau in feedneck sitzen. (Siehe Abb. C)
• Wenn Hopper locker ist, entfernen Sie ihn und stellen die Rändelschraube nach.



WARNUNG
Zu hoher Kraftaufwand kann SCHÄDEN AM HOPPER ODER DER G4 VERURSACHEN!

-

Anschließen vom Druckluftschlauch am REGULATOR und FLIP LEVER ASA (RAPSTM)

• Ziehen Sie die Spannzange des Makro- line Ellbogen auf Ihrem RAPSTM ASA befindet zurück. (Siehe Abb. A)
• Halten Sie die Zange zurück, legen Sie Makro- line- Schlauch fest in die Armatur und lassen Sie die Spannzange los. Achten Sie darauf dass der Schlauch ganz am Ende des Winkelstück sitzt. (Siehe Bild B. C)
• Wiederholen Sie diesen Vorgang auf der Makro- line Ellbogen auf der Druckluftzufuhr Anschlussseite, um die RAPSTM ASA verbinden.

WARNUNG:
FALSCHE Passgenauigkeit KANN zu Verletzungen führen. IMMER ÜBERPRÜFEN ob MAKRO-LINE SCHLAUCH RICHTIG SITZT SCHLAUCH muss VOLLSTÄNDIG bis am Ende des Ellenbogens sitzen.



Anbringen der Druckluftflasche am RAPS TM FLIP LEVER ASA

• Swing Flip Hebel zurück klappen. (Siehe Abb. A)
• Bringen Sie die Druckluftflache durch vorsichtiges Einschrauben in das Gewinde der RAPSTM ASA in die richtige Position. Stellen Sie sicher, dass die Flasche ganz eingeschraubt ist! (siehe Abb. B)
• Flip Hebel der RAPSTM ASA schließen (Siehe Abb. C)
•Es ist ein kurzer Luftstoß zu hören, dies ist normal. Die G4 steht nun unter Druck. (Siehe Bild D)

WARNUNG
NUR Stickstoff oder Druckluft Flaschen VERWENDEN! NIEMALS CO2

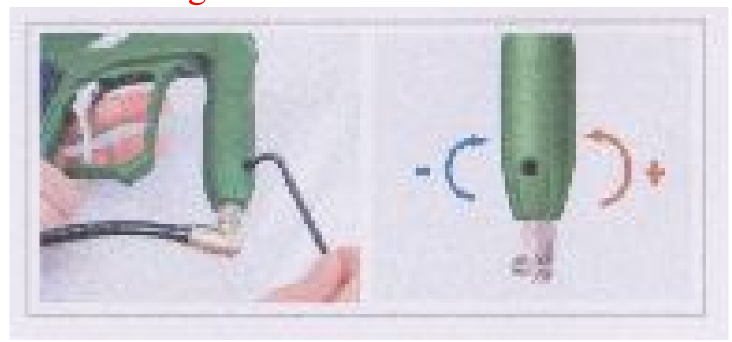
-



Geschwindigkeitsanpassung

• Suchen Sie den (8.1 ") den passenden Inbusschlüssel der mit Ihrer G4 mitgeliefert wurde!
• Verstellen Sie die Schraube an der Seite des Betriebs Druck Regulator (OPR) um die Geschwindigkeit einzustellen!
• Schraube gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Geschwindigkeit zu erhöhen.
• Schraube im Uhrzeigersinn drehen, um die Geschwindigkeit zu verringern.

WARNUNG
DP Enginering empfiehlt, dass die Geschwindigkeit nie Über 300 fps gestellt wird.
Hinsichtlich maximalem Zulässiges Geschwindigkeit, Fuß pro Sekunde (FPS), kann es zu Schäden am Marker, schwere Körperverletzung oder Tod führen.
Verwenden Sie immer einen Chronographen, um eine genaue Geschwindigkeit zu bestimmen



Abzug Einstellen

• Es gibt vier Stellschrauben (A, B, C und D)um den Abzug anzupassen.
• Schraube A (5 / 64 ") bestimmt das Maß des Abzugsweges. Durch drehen der Schraube gegen den Uhrzeigersinn wird der Weg des Abzugs länger. Durch drehen der Schraube im Uhrzeigersinn wird der Weg des Abzugs kürzer! (siehe Abb. A)
• Schraube B (5 / 64 ") legt die Höhe der Abzugsweges fest. Durch drehen der Schraube im Uhrzeigersinn, wird der Abzug höher und mit dem drehen gegen den Uhrzeigersinn, wird der Abzug Tiefer gesetzt! (Siehe Abb. B)

-



Abzug Einstellen

• Schraube C (3 / 32 ") passt die Strecke des Abzugs zur Rückkehr von beiden Enden an!
Verringern oder Erhöhen Sie die magnetische Anziehungskraft. Drehen Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn verringert sich die Festigkeit. Drehen Sie die Schraube im Uhrzeigersinn wird die Festigkeit erhöht. Drehen Sie die Schraube zu weit - kann die magnetische Anziehungskraft zu schwächen werden und verhindern das
der Auslöser vollständig zur Ruheposition zurückzukehren kann. (Siehe Abb. C)
• Schraube D (5 / 64 ") passt die Länge des Mikroschalter an. Drehen Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn wird die Länge verringert. Drehen Sie die Schraube im Uhrzeigersinn erhöht sich die Länge. Drehen Sie die Schraube zu weit kann das zu Schäden am Mikroschalter führen. (Siehe Bild D)

HINWEIS:
Achten Sie darauf, das die Schrauben nicht zu weit rein oder raus gedreht werden, da dies möglicherweise zu Betriebsstörungen führen kann.



-

Board

ABZUG
Abzug des Markers.
Feuermodus BEDIENUNG
Feuermodus Programmieren
Betriebsart Schalter.

LED
EINSCHALTEN
Grünes Licht leuchtet, Akkustand voll, leuchtet Rotes Licht, Batterie leer (Wechseln).

Programmiermodus Zyklus:
Durch umlegen der Schalter auf on wird die Programmierung freigeschaltet.

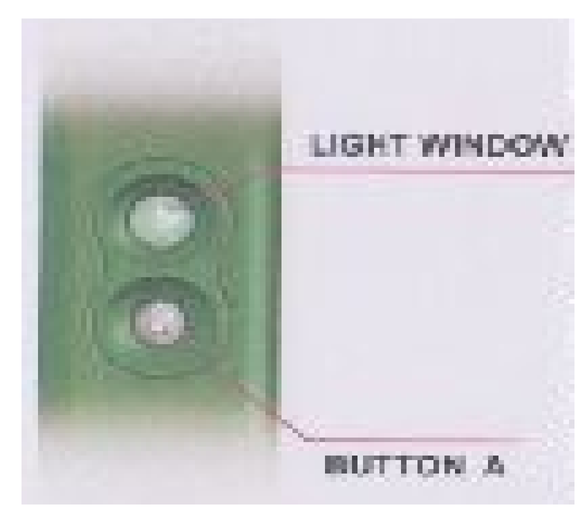
POWER-KNOPF
EINSCHALTEN
Drücken und halten Sie den Knopf, bis LED leuchtet.
Marker ist bereit zum Feuern.

AUSSCHALTEN
Drücken und halten Sie den Knopf 2 Sekunden, bis Board sich ausschaltet.
LED Steuerstelle
LED blickt kurz Rot dann ist der Marker aus!

Programmierung Ihrer G4

Einschalten:
- Drücken und halten Sie Knopf A um Das Board zu aktivieren!
- Wenn die Batteriespannung unter 7,2V ist

-



leuchtet die LED rot!
- Wenn die Batteriespannung über 7,2V ist
leuchtet/ blinkt die LED grün!
- Wenn die LED Anzeige grün blinkt ist kein
Paint im Marker/Lauf!
- Wenn die LED Anzeige grün leuchtet ist der
Marker geladen!
- Um das Board zu deaktivieren kurz den Knopf
drücken (die LED blinkt grün)

Ausschalten:
Um die G4 Auszuschalten drücken Sie für ca. 2Sek. Auf den Knopf A, die LED Leuchtet rot und geht dann aus!
Der Marker schaltet sich nach 20 min. Automatisch aus (bei nicht Benutzung)!

Programmierung Ihrer G4

<u>2. Tournament Lock</u>



• DIP- Schalter 1 auf "ON" schalten. Modus kann nicht ohne Eingeschaltetem Schalter benutzt werden!
• DIP- Schalter 2 ist außer Funktion!

<u>3. KONFIGURATIONSMODUS</u>



• Um in den Programmier Modus zu gelangen, muss Marker zuerst ausgeschaltet werden und der Dip- Schalter 1 auf AUS gestellt werden.
• Ziehen und halten Sie den Abzug und drücken Sie den Knopf A für 2 Sekunden.
Entriegelungstaste A drücken, die Anzeige leuchtet in mehreren Farben und hält bei der Farbe rot an! Nun den Abzug ziehen und Ihr seid im Programmier-Modus.

Programmierung Ihrer G4

3. KONFIGURATIONSMODUS

Festlegen von Optionen wie folgt:

-

Funktion/Modus	**LED**	**Standardeinstellung**	**Min / Max**
Feuerrate	Rot	13	5/ 35
Feuermodus	Grün	1	1/ 4
Ramp Point	Gelb	3	1/ 10
Abzugsverzögerung	Hellrot	10	1/ 20
Magnetventil Verweilzeit	Hellgrün	12	5/ 25
ABS Verweilzeit	Hellgelb	4	1/ 4

Programmierung Ihrer G4

Feuermodus

Modus	**Beschreibung**
Semi	Einzelschuß
PSP3	Drei halb Schuss geht dann zu 3 Runden Burst. Kehrt zum nach 1 Sekunde ohne Aktivität zum Semi-Modus
NXL	Semi für die ersten 3 Schüsse, dann vollautomatisch ziehen und halten.Nach 1Sekunde keine Aktivität stellt sie sich automatisch auf semi zurück.
Millennium	Bei einer Zuggeschwindigkeit von bis zu 7,5 BPS, schaltet sich beim 6ten mal abdrücken das Millennium ein, wenn Abzugsgeschwindigkeit unter als 7,5 BPS dann wieder halb Feuermodus.

SOLENOID DWELL
Dieser Wert steuert die vorgegebenen Zeit (in Millisekunden) wenn das Magnetventil geöffnet ist. Wenn es zu niedrig ist, läuft der Marker nicht im Zyklus. wenn
der Wert zu hoch ist, bleiben die Magnetventile zu lange offen damit nimmt die Batterie und Luft schnell ab!

-

ABS DWELL

ABS DWELL
Fügt eine zusätzliche 1-3 Millisekunde der Verweilzeit auf die programmierte Magnetventil Verweilzeit (Sollwert) auf den ersten Schuss von Reihe von Schüssen hinzu. Nach einer festgelegten zeit von 20 Sekunden beim schießen wird es Inaktivität. Ein Wert von 4 deaktiviert die ABS Dwell- Funktion

.

Programmierung Ihrer G4

RESET:

Halten Sie den Abzug und den ON/OFF Knopf gleichzeitig für 10Sek. gedrückt und der Marker wird auf die Werkseinstellung/Standardeinstellung zurückgesetzt!

4. Beispiel Einstellung von Semi- bis Millennium

1. Schalten Sie der Marker vor dem Einschalten in den Einstellmodus, DIP-Schalter 1 auf die Position OFF
2. Ziehen und halten Sie den Auslöser und drücken den Power Knopf, LED blinkt rot, jetzt sind Sie im Einstellmodus!
3. Auslöser einmal betätigen, um zum nächsten Auswahlmodus zugelangen, wenn die LED grün leuchtet dann sind Sie im Feuermodus. Drücken Sie die ON/OFF Taste einmal, um die letzte Einstellung zu sehen! Die LED blinkt je nach Einstellungszahl so oft wie die letzte Einstellung ist!

• Wenn der Abzug betätigt wird gelangt man in die nexte Funktion.
• Wenn die ursprüngliche Einstellung bei 4 ist dann blinkt die LED 4 mal grün dann kurze pause und so weiter und so fort.

-

4. Folgemaßnahmen zu Schritt (3), drücken Sie die ON/OFF Taste einmal (LED blinkt rot, grün und gelb in einer zweiten Angabe des Zugangs zu anpassbaren Einstellunges Modus
5. Folge zu Schritte (4), in Übereinstimmung mit den drücken des Abzugs 4 mal (es wird der Wert auf 4 [Millennium Mode] eingestellt.
Drücken Sie die ON/OFF Taste einmal um die Eingestellung zu speichern und um den Einstellmodus zu verlassen, fahren Sie mit Schritt 3 fort Beobachtung Modus. Die letzten Einstellungen werden auch hier in ein Blinken der Kontrollleuchte gezeigt!
6. Um die anderen Funktionen zu suchen, oder sie das Bord ausschalten und die Eingestellung zu speichern! Müssen Sie den Modus zu verlassen.

Pflege und Wartung

Regelmäßige Pflege für Ihre Dangerous Power G4 ist wichtig, so haben viele Jahre hohe Leistung und Genuss mit Ihrer G4. Wenn Sie Zweifel haben, suchen Sie immer die Hilfe eines zertifizierten Technikers von einem seriösen Pro-Shop oder kontaktieren Sie den Dangerous Power Customer Service.

Entgasung der G4

Sie müssen sich immer sicher sein das der Marker komplett Druckluftfrei ist, um Wartung und Pflege vorzunehmen!
Bitte Folgen Sie den untenstehenden Anweisungen der Reihenfolge nach!

1. Klappen Sie den RAPSTM ASA auf (nach hinten). Trennen Sie das Luft-System vom Marker.
2. Entfernen Sie den Hopper und stellen Sie sicher, dass keine Paintballs im Verschluss sind.
3. Lösen Sie die Luft vom System RAPSTM ASA.
4. Richten Sie den Marker in eine sichere Richtung, und dann Feuern Sie 1-2 Schüsse in die Luft, dann den OPR entfernen. Seien Sie sich bewusst dass

-

der
Marker immer noch ohne Luft-System sein muss!
5. Schalten Sie den Marker aus.

WICHTIGE HINWEISE, BEVOR SIE IHREN MARKER BENUTZEN:

• DP ENGINEER schreibt vor das Fett DP-40 LUBE für das fetten zu benutzten.
• Üben Sie keinen anderes Fett
• Nach jedem Gebrauch säubern und fetten!
• NIEMALS die Schrauben mit zu viel Kraft anziehen, dies kann zu Schäden an Schrauben und Marker führen!
• Verwenden Sie immer die richtige Größe von Werkzeug!
• Den Marker nicht ins Wasser eintauchen und davor schützen! Da sonst Elektronikteile zerstört werden können!
• Vor Kindern und Personen unter 18Jahren fern halten und sichern. Wenn bei Wartungen und Reparaturen Zweifel entstehen sollten, bitte den DP ENGINEERING KUNDEN
SERVICE kontaktieren!

Reinigung des Sensors und des Break beam Sensor Systems

Die Funktion des Break Beam Sensor ist die Zeit der Aktivierung des Magnetventils zu steuern.
Dieser verhindert das Hacken von Paints im Verschluss hängen bleiben und in die richtige Schussposition setzt. Wenn der Sensor keinen Paint erkennt wird die Waffe nicht ausgelöst! Um eine ordnungsgemäße Funktion zu erhalten sollte der Sensor nach jedem Gebrauch (am ende eines Spieltages) gereinigt werden, oder wenn Paints im Lauf geplatzt sind oder wenn ein Fettfilm auf dem Sensor ist!
Um Fehlfunktionen zu vermeiden, verwenden Sie immer frisch und sauber Paintballs von einem zuverlässigem Hersteller.

Zur Reinigung des Sensors:

1. Schauen Sie nach den Sensorabdeckplatten auf beiden Seiten der G4. (Siehe Abb. A)
2. Schrauben Sie mit den passenden Inbusschlüssel(5/64) die Abdeckplatte ab (Siehe Abb. B)
3. Entfernen Sie die Abdeckplatte vorsichtig (Siehe Abb. C).

-



Reinigung des Sensors

4. Heben Sie den Sensor und die Kabel vorsichtig aus dem Sensorsitzes heraus. Achten Sie darauf, dass die Feder und die Kugelarretierung nicht verloren geht. (Siehe Bild D)
5. Mit einem Wattestäbchen wischen Sie die Vorder- und Rückseite des Sensors und des Sensorsitzes sauber, um allen Schmutz und/oder Rückstände zu entfernen. (Siehe Bild E)
6. Setzen Sie den Sensor wieder zurück in die Ausgangsposition. Seien Sie sich sicher, dass der Sensor richtig ausgerichtet und in die Richtung des Verschlusses zeigt/schaut.
7. Setzen Sie die Abdeckplatte in die ursprüngliche Position und ziehen Sie sie leicht an. NICHT ZU STARK! (Siehe Bild F)
8. Wiederholen Sie diesen Vorgang auf der anderen Seite.

TIPP:
Ziehen Sie nicht an den Kabeln. Verwenden Sie einen kleinen Schraubendreher oder eine Pinzette!

-



Reinigen der Kugelrasten

Die Kugelrasten und Feder sollte während der Reinigung des Sensors kontrolliert werden. Ersetzen Sie diese Teile, sollten Sie Beschädigungen feststellen, egal wie gering. Tauschen Sie diese gegen neue aus!

1. Schauen Sie nach den Sensorabdeckplatten auf beiden Seiten der G4. (Siehe Abb. A)
2. Schrauben Sie mit den Inbusschlüssel(5/64) die Abdeckplatte ab (Siehe Abb.B)
3. Entfernen Sie die Abdeckplatte vorsichtig (Siehe Abb.C).
4. Entfernen Sie die Feder indem Sie sie vorsichtig von Hand oder mit Hilfe von einer kleinen Pinzette abziehe/heben! (Siehe Abb. C)



Reinigen der Kugelrasten

5. Legen Sie den Finger in den Verschluss als Anschlag und drücken Sie es sanft aus dem Inneren des Markers und schieben den Körper heraus. Entfernen Sie die Kugelarretierung. (Siehe Bild D)
6. Überprüfen Sie die Feder auf die richtige Spannung und die Kugelarretierung auf eventuelle Schäden. Ersetzen durch neue Teil (e), wenn notwendig ist.
7. Mit einem Wattestäbchen, reinigen Sie den Feder, Kugelarretierung und die Rastnut. (Siehe Bild E)
8. Setzen Sie die Raste zurück in ihre ursprünglichen Position, mit der kreisförmigen Seite nach unten in Richtung der Verschluss
9. Setzen Sie die Feder über den Anschlag in die ursprüngliche Position.
10. Setzen Sie die Abdeckplatte in ursprüngliche Position und ziehen sie leicht an. NICHT ZU STARK!(Siehe Bild F)
11. Wiederholen Sie diesen Vorgang auf der anderen Seite.



Bedienung des Druckregulators (OPR)
Demontage und Wartung

Die OPR regelt die Menge an Luft, die die Paint Geschwindigkeit bestimmt. Regelmäßige Inspektion und Reinigung von Ihrem OPR ist ein wesentlicher Teil der Absicherung Ihrer G4, um sie in einem Top-Zustand zu halten. Folgen Sie den Schritten unten, um sicherzustellen, dass Ihre OPR störungsfreien bleibt.

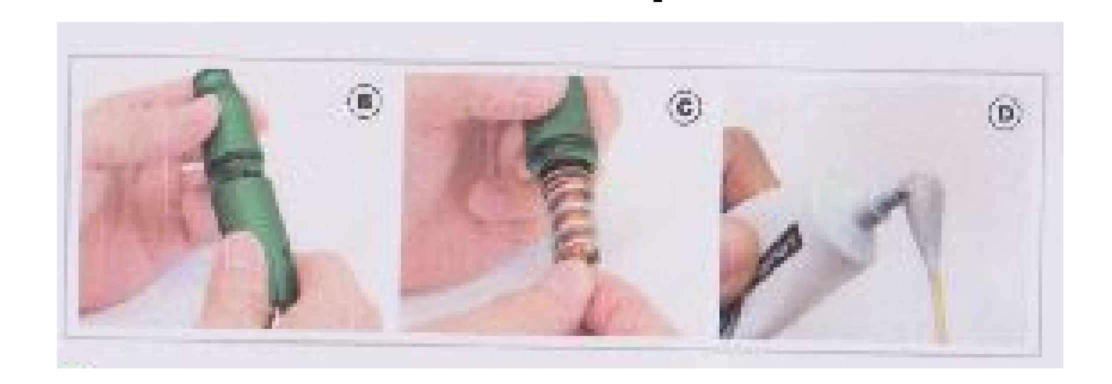
1. Vor der Demontage des Luftreglers, müssen Sie den Makro- line Schlauch vom Winkelstück trennen. Dies wird durch das Zurückziehen der Spannzange des Ellenbogens erreicht, während gleichzeitiges ziehen des Makro- line Schlauches erforderlich ist!
2. Mit einem festen Halt vom OPR Körper, lösen Sie mit der Hand die gesamte Einheit gegen den Uhrzeigersinn. Wenn die OPR schwer von Hand drehen geht, kann man einen Gummiband Schraubenschlüssel (den es in den meisten Baumärkten gibt) verwenden!(Siehe Abb. A)

HINWEIS:
Nicht lösen DURCH Nutzung eines Schraubenschlüssel oder einer ZANGE. Dies kann zur KRATZER UND SCHÄDEN in der Eloxierten Oberfläche führen

Bedienung des Druckregulators (OPR)
Demontage und Wartung

3. Von Hand oder mit Hilfe eines Bandschlüssels, schrauben Sie den Operating Pressure Regulator aus dem unteren Gehäuseteil des OPR. (Siehe Abb. B)
4. Nehmen Sie den Regulator Kolben und entfernen die Regulator Feder. (Siehe Abb. C)
5. Entfernen Sie alle sichtbaren Verschmutzungen und Rückstande mit einem leicht feuchten und sauberen Baumwolltuch. Achten Sie auf die Grundoberfläche der Regulator Teile.
6. Die Spitze eines Wattestäbchen mit einer kleinen Menge des DP-40 Schmiermittel benetzen. (Siehe Bild D)

-



Bedienung des Druckregulators (OPR) Demontage und Wartung

7. Schmiermittel auf den O-Ring der Basis des OPR Kolben. (Siehe Bild E)
8. Schmiermittel auf den Stamm des OPR Kolben. (Siehe Bild F)
9. Schmiermittel auf den 2 ten O-Ringe auf den OPR Top Gehäuse Ring. (Siehe Bild G. H)

Achten Sie darauf bei Überdruck, können empfindliche Teile feinen Fäden ziehen.

HINWEIS:
O-RINGE sind vor dem Auftragen des Schmiermittels sorgfältig zu reinigen. Ersetzten Sie die O-Ringe wenn sie Abgenutzt, gerissen, zerrissen oder beschädigt sind.



Demontage und Wartung vom DUMP Ventilbolzen und DUMP Ventilstecker

1. Schauen Sie sich die G4 an und befolgen Sie sie die Anweißungen.
2. Verwenden Sie den mitgelieferte Imbusschlüssel SW (4.1 ") und schrauben Sie auf der Rückseite des Markers die Kappe ab. (Siehe Abb. A)
3. Entfernen Sie den Dump Ventilstecker vom Marker. (Siehe Abb. B)
4. Entfernen Sie den Dump Ventilbolzen aus dem Marker. Es kann notwendig sein, die Finger zu verwenden, um ihn zu ziehen oder zu schieben. (Siehe Bild C)
5. Wischen Sie alle sichtbaren Verschmutzungen aus dem Dump Ventilbolzen, Dump Ventilstecker und des inneren des Körpers mit einem weichen feuchten Baumwolltuch und Wattestäbchen ab.

-



Demontage und Wartung vom DUMP Ventilbolzen und DUMP Ventilstecker

4. Die Spitze eines Wattestäbchen mit einer kleinen Menge des DP-40 Schmiermittel benetzen.
5. Schmiermittel direkt auf das Dump Ventilbolzen. (Siehe Bild D)
6. Schmiermittel auf die beiden O-Ringe auf den Dump Ventilstecker.(Siehe Bild E. F)

HINWEIS:
Die obigen Schritte sind alles, was für NORMALE BOLT WARTUNG erforderlich sind.

WARNUNG:
Nie Gewalt während der Montage und Demontage anwenden. Wenn Sie sich unsicher sind kontaktieren Sie Ihren Händler oder den DP Engineering Kundendienst.



Trennung des Abzugs vom Rahmen

1. Entfernen Sie Makro-Linie Schläuche von RAPSTM ASA.(Siehe Abb. A)
2. Entfernen Sie vorsichtig die 2 Sechskantschrauben (3 / 32 ") auf der linken Seite. (Siehe Abb. B)
3. Vorsichtig die Basis, die Anschlüsse und die Steckern entfernen. EINES NACH DEM ANDEREN MACHEN. Es kann hilfreich sein, eine Spitzzange zu benutzen. Beachten Sie die Lage und Richtung der Anschlüsse auf den Verbindungen. (Siehe Bild C. D)

-



Trennung des Abzugs vom Rahmen

4. Suchen Sie Schraube Nr. 1 am Gehäuse zwischen OPR und Abzugsbügel und Schraube Nr. 2 hinter dem Abzug. Mit Inbusschlüssel (3 / 32 ") lösen Sie die Schrauben (Siehe Bild E. F)
5. Trennen Sie die beiden Gehäuse hälften von einender. (Siehe Bild G)



Magnetventil Wartung

Das Magnetventil ist ein empfindliches elektronisches Bauteil, das nur minimale Wartung und Service benötigt. DP Technik rät die regelmäßige Reinigung dieses Teils. Die folgenden Anweisungen gelten für das das Orginal Teil im Marker und für erfahrene Painter!

1. Folgen Sie Seite 38 mit diesen Schritten.

-

2. Mit Hilfe von Imbusschlüssel (5 / 64 ") suchen und entfernen Sie die beiden Schrauben, die das Magnetventil am Marker halten. (Siehe Bild A. B)
3. Sobald beide Schrauben entfernt sind, heben und entfernen Sie das Magnetventil. (Siehe Abb. C)
4. Legen Sie das Magnetventil auf eine ebene Fläche, mit dem Kabelbaum nach unten und Magnetventil Demontage Schraube nach oben.
5. Sichern Sie die Basis vom Magnetventilen mit einem verstellbaren Schraubenschlüssel (nicht mitgeliefert). Mit einem Schlitz Schraubenzieher entfernen Sie die Schraube vorsichtig gegen den Uhrzeigersinn. Seien Sie äußerst vorsichtig. (Siehe Bild D)



Magnetventil Wartung

6. Entfernen der Magnetventil Feder. (Siehe Bild E)
7. Mit dünner Pinzette oder Spitzzange, entfernen Sie vorsichtig den Magnetventil Kolben. Vorsichtig herausziehen. (Siehe Bild F)
8. Prüfen und reinigen Sie die Magnetkolben O-Ringe. Achten Sie darauf, dass die O-Ringe nicht gerissen oder gebrochen sind oder Anzeichen von Verschleiß aufweißen. Wenn nötig Teile ersetzen.

9. Ein Wattestäbchen mit einer kleinen Menge des DP- 40 Schmieröl benetzen und den Elektromagnet Kolben damit einschmieren. (Siehe Bild G)
10. Bauen Sie in umgekehrter Reihenfolge das Magnetventil wieder zusammen.

WARNUNG:
Wenden Sie keine Gewalt beim Entfernen oder Neuinstallation der Magnetspule an, gehen Sie sensibel vor! Seien Sie Vorsichtig, nicht biegen, verdrehen oder brechen der Teile, da das Gerät andernfalls unwirksam oder eine Fehlfunktion verursachen kann.



Entfernen des Abzugs vom Rahmen

1. Suchen Sie die beiden Abzugs-Stellschrauben. Verwenden Sie den Imbusschlüssel (5/64") zum lösen und entfernen der beiden Schrauben. Achten Sie darauf, dass die Schrauben nicht verloren gehen. (Siehe Bild A. B)
2. Entfernungen Sie die Schrauben mit dem Imbusschlüssel (3 / 32 ") Vorsichtig herausziehen.
3. Beachten Sie, dass der Abzug nach oben raus genommen werden muss. (Siehe Abb. C)



RAPS ™ FLIP Hebel ASA Ausbau und Wartung

Die RAPSTM ASA wurde entwickelt, um praktisch und wartungsfrei zu sein. Allerdings kann es notwendig sein, ihn gelegentlich zu Reinigen und zu prüfen! Prüfen Sie ihn auf Fremdkörper oder Schäden. Um Störungen oder Austreten von Luft zu vermeiden.

1. Entfernen Sie den Makro-Linie Schlauch von RAPSTM ASA. (Siehe Abb. A)
2. Entfernen Sie die Schmetterling Griffschalen vom Griff. (Siehe Abb. B)
3. Trennen Sie den Magnetventil Kabelbaum und Sensor Kabelbaum von der Leiterplatte. (Siehe Abb. C)
4. Suchen Sie die drei Schrauben an de Platine, um diese vom Rahmen zu schrauben. Verwenden Sie einem Kreuzschlitz Schraubendreher. Entfernen Sie vorsichtig die Platine vom Rahmen. (Siehe Bild D)



RAPS ™ FLIP Hebel ASA
Ausbau und Wartung

5. Suchen Sie Vorder-und Rückseite Schrauben im Griffstück wie dargestellt, und schrauben Sie sie mit Imbusschlüssel (3 / 32 ") los. (Siehe Bild E. F)
6. Schieben sie das RAPS™ ASA auf der Schiene vorwärts um es vom Rahmen zu entfernen. (Siehe Bild G)
7. Suchen Sie die Sechskantschraube auf RAPSTM ASA Gehäuse.
8. Mit Hilfe von Imbusschlüssel (5 / 64 ") lösen und entfernen Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn. (Siehe Bild H)
9. Entfernen Sie RAPS™ Hebel und Kolben aus dem RAPS™ Gehäuse!
10. Überprüfen Sie die Feder für die richtige Spannung. Ersetzen Sie sie wenn abgenutzt oder beschädigt sichtbar sind.



RAPS ™ FLIP Hebel ASA
Ausbau und Wartung

11. Verwenden Sie ein leicht feuchtes Tuch und /oder Wattestäbchen, um Verunreinigungen oder Schmutz von allen RAPSTM ASA Teilen zu

entfernen, einschließlich der Kolben, Feder, Hebel und des Gehäuses. (Siehe Bild I)
12. Reinigen und überprüfen Sie den O-Ring auf dem Boden des Kolbens. Ersetzen Sie den O-Ring, wenn er Abnutzungen, risse oder Beschädigungen aufweißt. Auf ein Wattestäbchen eine kleine Menge des DP-40 Schmiermittel schmieren und auf dem O-Ring verteilen. (Siehe Bild J)

Warnung:
Vergessen Sie nie das Gas/Druck vom Marker zu nehmen, bevor Sie RAPS ™ ASA Anweißungen folgen.
Schauen Sie sich auf Seite 27 die Erklärung über das entfernen der Anschlüsse und der Restluft genau an!



Fehlerbehebung

Problem	Mögliche Ursache	Lösung

-

G4 lässt sich nicht einschalten	Nicht aktiviert	Halten Sie Betriebssystem-Taste für mehr als 4 Sekunden
	Niedrige Batteriespannung	Durch eine neue ersetzt
	Der Akku ist falsch angeschlossen der Leiterplatte	Prüfen Sie, ob die Batterie angeschlossen ist korrekt an das Terminal
G4 schießt nicht	Niedrige Batteriespannung	Durch eine neue ersetzt
	Niedriger Luftdruck	Füllen Sie den Luft-System
	Magnetventil kann fehl am Platz sein	Öffnen Griff und drücken Magnetventil vorne
	OPR Druck ist zu niedrig	OPR Druck erhöhen

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
G4 geht nicht mit dem Feuer Sensor-System	Kein Paintball im Hopper	Schalten Sie den Hopper ein
	Sensor-System ist unrein	Entfernen und reinigen Sensor Auge
	Gebrochene Paintball innen	Siehe Wartung Bolzen
	Kugelarretierung ist beschädigt	Ändern Kugelarretierung
G4 läuft nicht selbständig	Der Luftdruck ist zu niedrig	Stellen Sie den Betriebsdruck auf 150 bis 200 psi ein
	Verweilzeit ist zu kurz	System anpassen
	Niedrige Batteriespannung	Batterie wechseln
	Bolt O-Ring verschlissen	Ändern Sie den O-Ring
	Bolt O-Ring-Schmierstoff Abluft	Schmieren Sie den O-Ring mit Dow-55 Schmiermittel

Fehlerbehebung

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Luft undicht aus Flaschen-Bereich	Bolzen Kappe O-Ring verschlissen	Ändern Sie den O-Ring
	Interne O-Ring ist abgenutzt oder beschädigt	Ändern Sie den O-Ring
Paintballs brechen im Lauf	Lauf Größe stimmt nicht mit Paintball ist	Der Durchmesser des Zylinders beträgt nicht 0,690, ändern wenn notwendig
Paintball Hacken innen	Kugelarretierung verschlissen	Ändern Kugelarretierung
	Sensor-System ist nicht eingeschaltet	Schalter auf ON
	Niedrige Batteriespannung	durch frischen Akku ersetzen